

История талькового комбината

Месторождение талькового камня было известно еще с 1880-х годов и разрабатывалось в небольшом размере кустарным способом.

В конце 1930-го года, в связи с огромным недостатком огнеупорных материалов, президиумом ВСНХ СССР было вынесено постановление о форсировании промышленных разведок на уральских месторождениях талькового камня.

Так, по специальному распоряжению были начаты обследование и разведка Шабровского месторождения талько-магнезитового камня.

В течении 1931 года продолжалась разведка месторождения для оценки запасов и планирования рудника. Когда запасы были подсчитаны, приступили к проектированию рудника.

В период строительства рудника 1931-1932 часть леса была вырублена под рудничный поселок.

Рабочая сила вербовалась из поселков Горный Щит, Большое Седельниково, Перескачка.

Добыча талько-магнезитового камня производилась объединением «Уралтальк» (ныне Шабровский тальковый комбинат) открытым способом из карьера. В 1929-1930 годах карьер был невелик и имел глубину всего 10-12 метров.

Все работы производились вручную - блоки вырубались кайлами и затем отделялись ломами и клиньями. Полученные блоки тут же в забое распиливались обычными двуручными пилами на кирпичи стандартных размеров или вывозились конной тягой на поверхность и распиливались уже на поверхности.

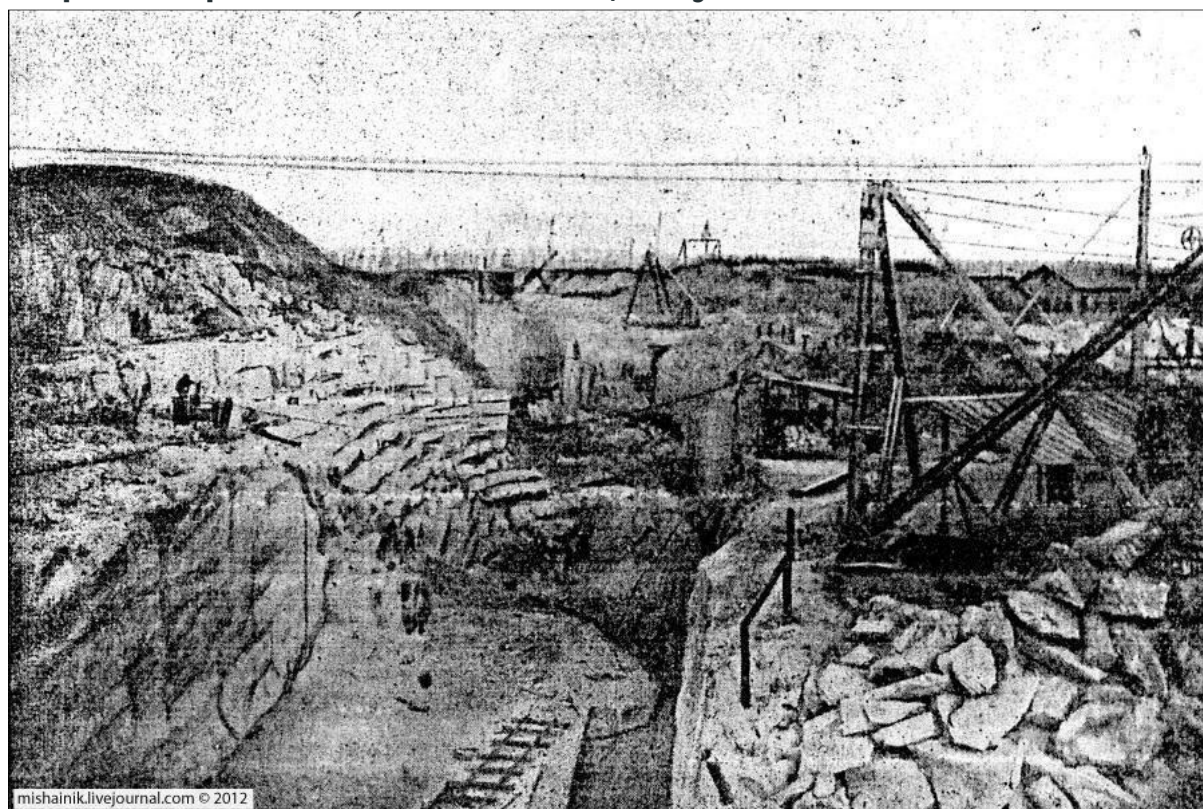
Из рудничных построек был небольшой домик для десятника и один небольшой барак на 15-20 рабочих.

За время с 1930 года рудник значительно вырос, карьер увеличился в 4 раза. Был построен поселок с электрическим освещением, больницей и школами.

Вскрышные работы производились вручную, взрывным способом и экскаватором. Работали паровые экскаваторы «Менк-Гамброк» с емкостью ковша 0,8м³. Откатка осуществлялась вагонетками «Коппеля» и нефтяными мотовозами, если подъем откаточных

путей небольшой. При более крутых откаточных путях использовали электрические лебедки.

В начале 1936 года длина карьера составляла примерно 200 м, ширина в средней части – 40-50 м, а глубина достигала около 30 м.



Рудник снабжался водой из старого затопленного карьера, питающегося водами поверхностного происхождения и родниками. Этот карьер остался после разработки Воздвиженской золотоносной россыпи.

В период с 1931 по 1936 годы талько-магнезитовый камень добывался в блоках стандартных размеров - 0.8x0.8x0.65 м. Получение таких блоков достигалось комбинированной работой электрических врубовых машин и пневматических перфораторных молотков. Разработка велась уступами.

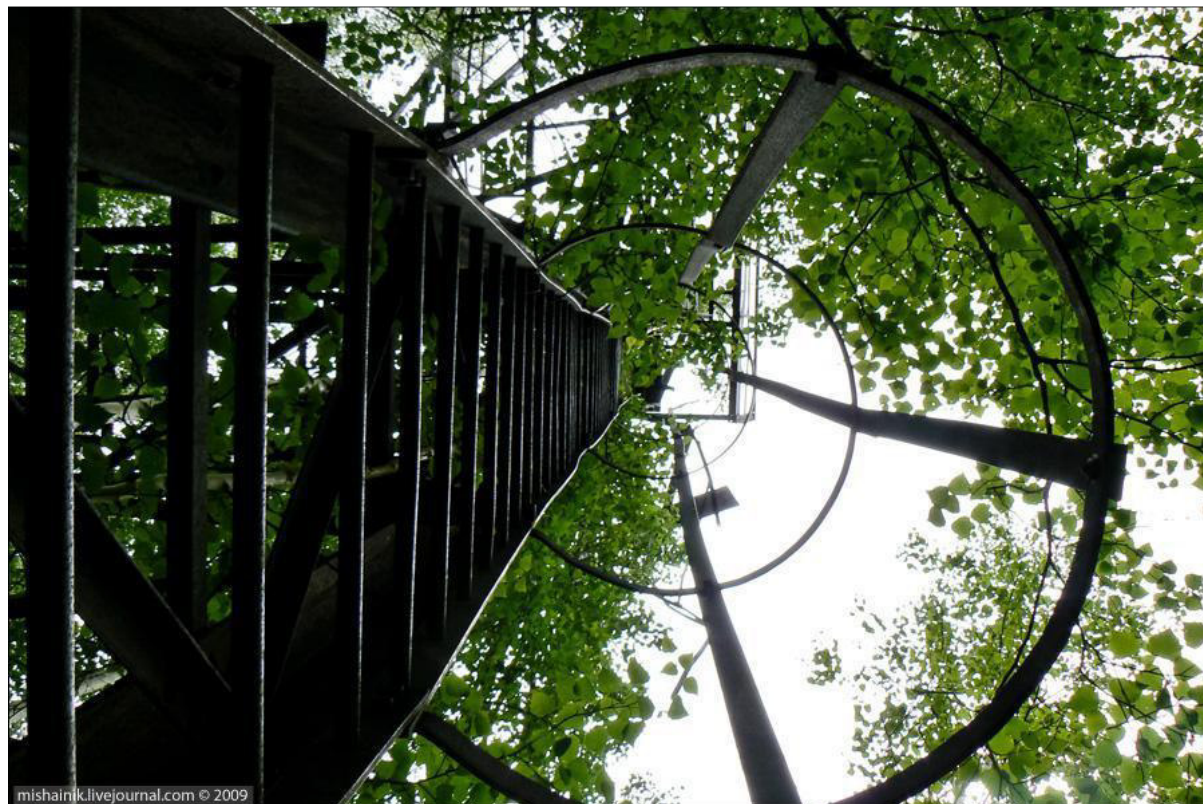
Отделение блоков производилось помощью клиньев. Для этого 3-4 забойщика одновременно ударяли по клинью и блок отделялся.

Полученные блоки при помощи кабель-крана и деррик-кранов поднимались из карьера на поверхность, где грузились на вагонетки и отвозились в распилочные цеха или в места ручной распиловки.

Северо-восточный борт. Подъем кабель-краном блока талько-магнезитового камня из карьера для распиловки. Справа работает деррик-кран.

На руднике работало два кабель-крана. Сейчас от них остались только опоры и тросы над карьером.

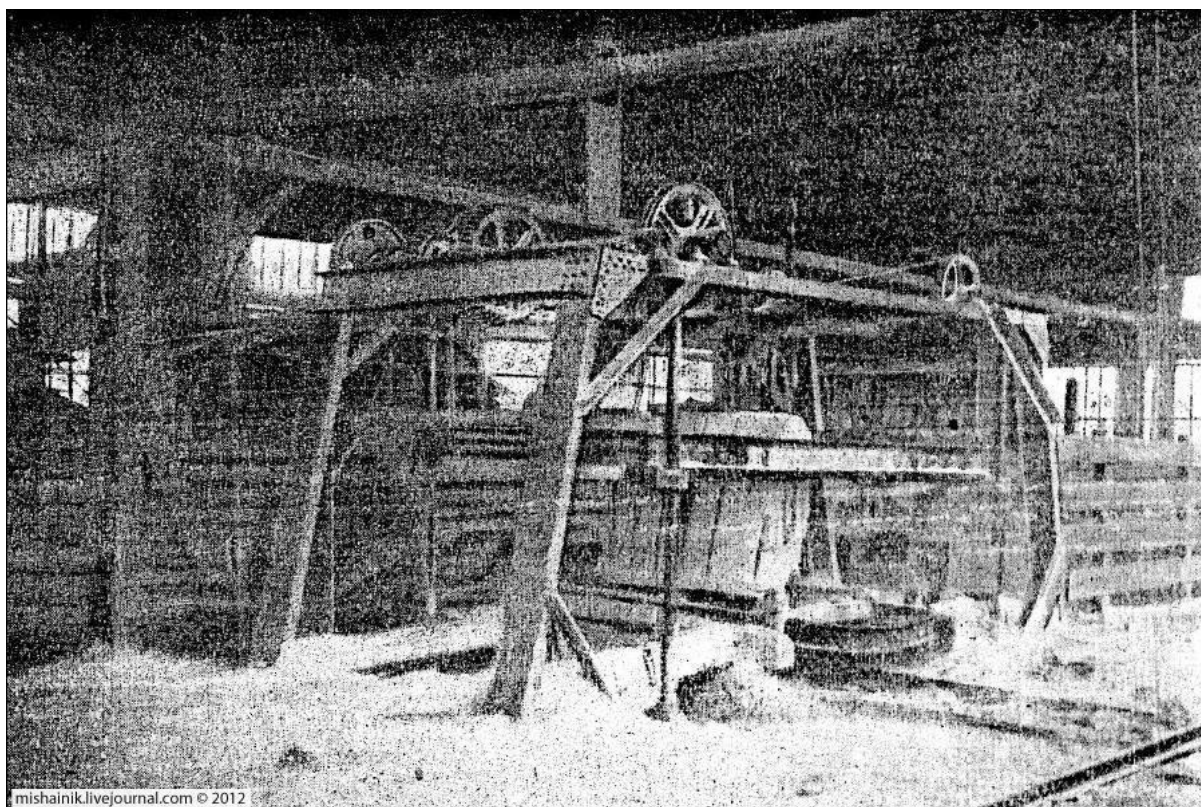
Лестница на опору.



Тележка перемещалась по толстому несущему канату (тросу) с помощью тягового каната (троса) меньшего диаметра. Спуск и подъем тележки, в свою очередь, осуществлялся с помощью подъемного каната (троса).

Ручную распиловку блоков производили обычными поперечными пилами.

Механический распиловочный цех состоял из станков с продольными пилами и станков со стальными дисковыми пилами.

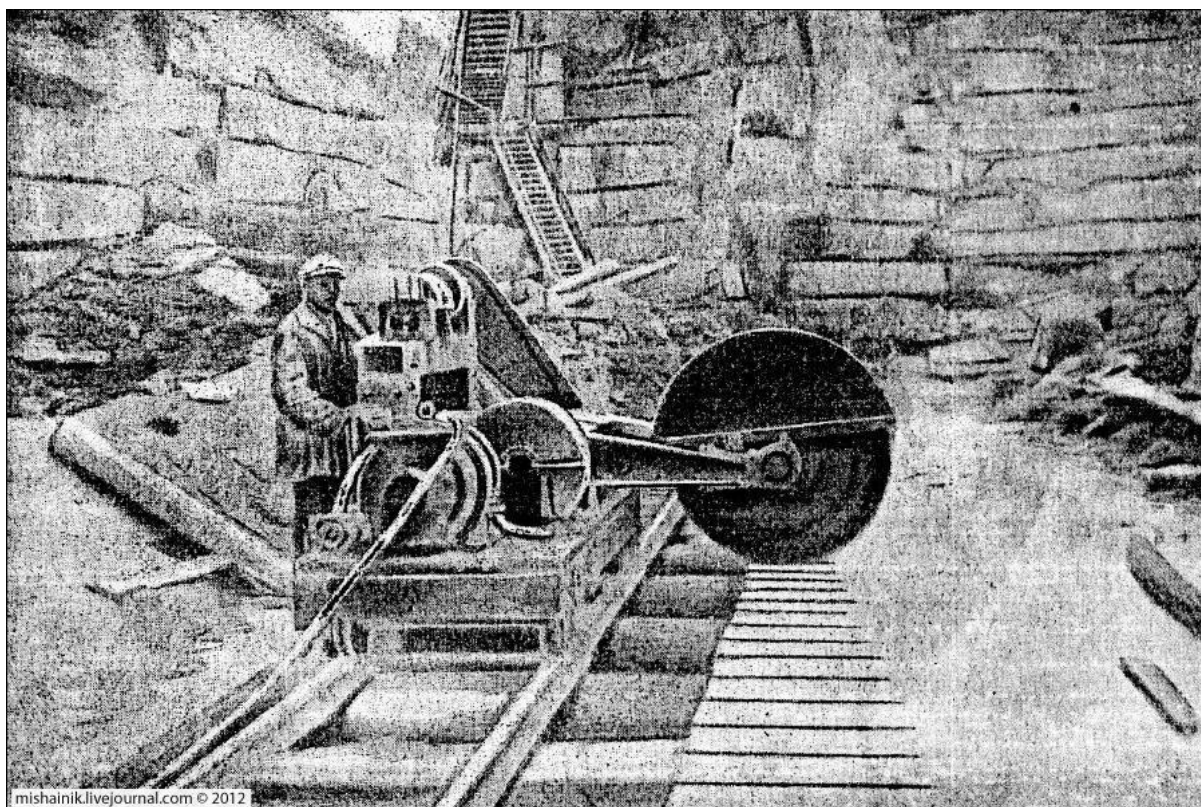


Блоки на вагонетках вкатывались в станки с продольными пилами, где распиливались на пластины. Вскоре стальные пилы были заменены победитовыми резцами, что сократило время распиловки в 6 раз.

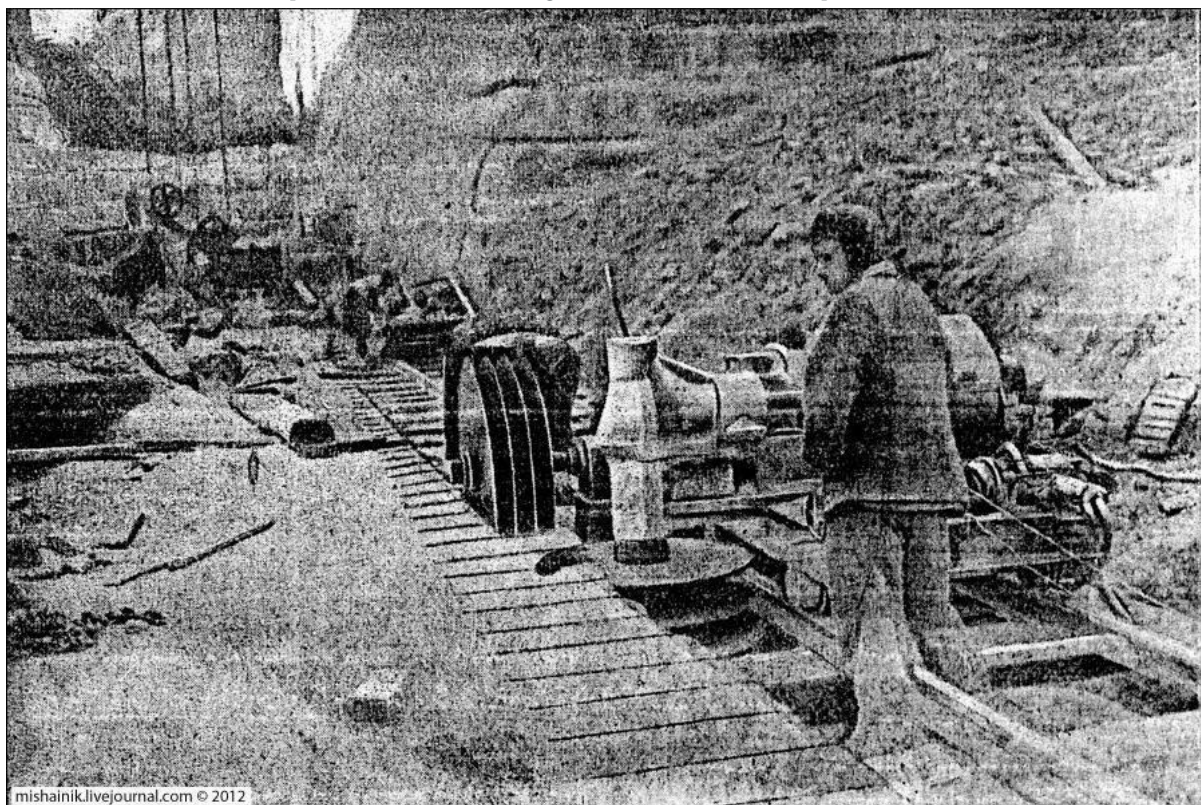
Далее пластины поступали на станки с дисковыми пилами, где распиливались уже на кирпичи.

В 1937 году рудник перешел на более простую и удобную систему получения кирпичей - с помощью установок А.М. Стоярова, дающих возможность получать кирпичи непосредственно из забоя.

Каждая установка состояла из двух машин - первая машина с двумя дисками диаметром 1 метра с промежутком между ними 250 мм. Она шла впереди вдоль забоя и нарезала породу двумя вертикальными пропилами вкрест ее простираения.



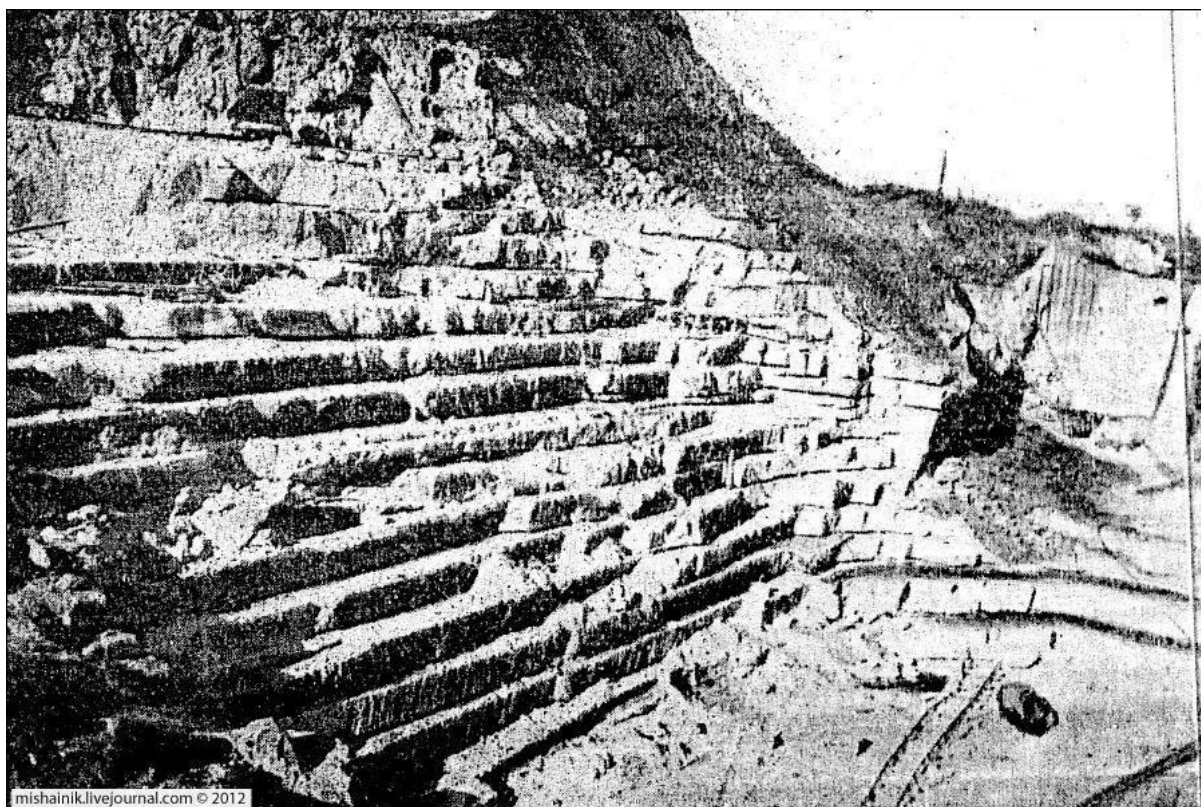
Вторая машина имела 3 горизонтальных диска на одном валу и моторе и 4 вертикальных диска на другом валу и моторе. Она следовала за первой и давала уже готовые кирпичи.



В пределах забоя машины перемещались на платформе, по рельсам узкой колеи. По мере разработки забоя, рельсы снимались и перекладывались.

Так выглядел забой для врубовых машин





Таким образом установка Столярова одновременно давала 6 кирпичей, а при ровной стенке забоя - 8 кирпичей.

Получаемые кирпичи были сырыми и ломались при транспортировке, имея большой процент отходов. Для решения этой проблемы были построены две обжигательные печи, в которых производился обжиг кирпичей.

В 1970-х годах технический прогресс позволил получать огнеупорные кирпичи из молотого талька, путем флотации (обогащения), прессования и спекания.

Так, в 1974 году карьер был законсервирован в связи с изобретением новых технологий в добыче и отработки запасов.